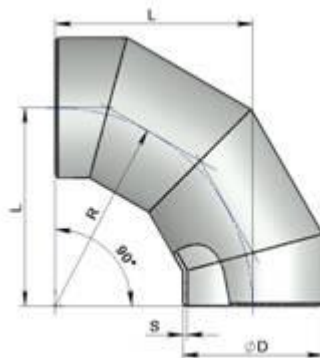


## Отводы сварные секторные ОСТ 36 21-77



<i>Краткая техническая характеристика:</i>	
<b>Условное давление, PN (P<sub>y</sub>), МПа</b>	≤ 2,5
<b>Наружный диаметр, D, мм</b>	530-1420
<b>Температура, t°С</b>	От минус 30°С до плюс 350°
<b>Угол, гр.</b>	30, 45, 60, 90
<b>Радиус гiba, R</b>	1,5 Ду
<b>Материал</b>	20, 12ГС, 09Г2С

Детали предназначаются для соединения труб из углеродистой стали при строительстве технологических трубопроводов, в том числе трубопроводов, на которые распространяются «Правила» Госгортехнадзора на предприятиях химической и нефтехимической промышленности.

Пример условного обозначения отвода под углом 90° С с наружным диаметром 530 мм, толщиной стенки 10 мм из ст.ВСт3СП: Отвод ОСС 90° 530х10 ст.ВСт3СП ОСТ 36 21 77.

Dy, мм	D, мм	S, мм	R, мм	P <sub>y</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более для сред		Масса, кг при угле поворота, гр			
				неагрессивных	средне-агрессивных	90	60	45	30
500	530	7	750	1,6 (16)	1,0 (10)	109,1	72,7	56	36,2
		8		2,5 (25)	-	124,4	83,8	63,8	41,2
		10		-	1,6 (16)	154,7	102,9	79,3	51,2
		12		-	2,5 (25)	184,7	122,9	94,6	61
600	630	7	900	1,6 (16)	1,0 (10)	155,9	103,9	80,1	51,8
		10		2,5 (25)	1,6 (16)	220,9	147,4	113,6	73,3
		12		-	2,5 (25)	265,2	176	135,6	87,5
800	820	8	1200	1,6 (16)	1,0 (10)	309,3	206	159	102,8
		10		-	1,6 (16)	385,5	256,7	198	127,9
		12		2,5 (25)	-	461,1	306,9	236,8	152,8
		14		-	2,5 (25)	535,9	356,5	275,2	177,5
1000	1020	8	1500	1,0 (10)	0,63 (6,3)	541,9	321	247,8	160,1
		10		1,6 (16)	1,0 (10)	600,8	400,2	308,8	199,5
		12		-	1,6 (16)	719,1	478,8	369,4	238,6
		15		2,5 (25)	-	895,5	596,1	459,8	296,7
1200	1220	9	1800	1,0 (10)	0,63 (6,3)	778	518,3	400,2	258,6
		12		1,6 (16)	1,0 (10)	1037,20	690,8	531,6	343,4
		15		-	1,6 (16)	1288,70	858	662,1	427,3
1400	1420	10	2100	1,0 (10)	0,63 (6,3)	1174,20	782,2	603,9	390,3
		14		1,6 (16)	1,0 (10)	1637,90	1090,80	841,9	543,7